



Warszawa, 10 stycznia 2011 r.

APROBATA TECHNICZNA IBDiM

Nr AT/2005-03-1968/1

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

IZOLBET

Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy Spółka Jawna

z siedzibą: **ul. Kowalska 9, 09-500 Gostynin**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego:

Roztwór asfaltowy „IZOLBET A”

o nazwie handlowej: **IZOLBET A**

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej - w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący system 2+ oceny zgodności.



DYREKTOR

Prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej: 14 grudnia 2005 r.

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej: 14 grudnia 2015 r.

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna została udzielona na podstawie:

1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.) zwanej dalej ustawą,
2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), zwanego dalej rozporządzeniem.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną:

Roztwór asfaltowy „IZOLBET A”

i nazwę handlową:

IZOLBET A

wyrobu budowlanego zwanego dalej: **roztworem IZOLBET A**

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy Spółka Jawna, ul. Kowalska 9, 09-500 Gostynin

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w:

**IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy Spółka Jawna
Zakład Produkcyjny Golanki Górne 12A, 09-452 Blichowo**

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Roztwór IZOLBET A jest gotowym do użytku roztworem asfaltowym stanowiącym kompozycję lepiku asfaltowego, rozpuszczalnika naftopochodnego i środków powierzchniowo czynnych, przeznaczonym do stosowania na zimno.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ORAZ WARUNKI UŻYTKOWANIA

3.1 Przeznaczenie

Roztwór IZOLBET A jest przeznaczony do gruntowania na zimno podłoża z betonu cementowego przed układaniem:

- mas asfaltowych na bazie rozpuszczalnika organicznego, w tym w szczególności masy IZOLBET Dp;
- lepików asfaltowych na bazie rozpuszczalnika organicznego, w tym w szczególności lepiku IZOLBET K;
- pap asfaltowych, w tym pap zgrzewalnych;
oraz do wykonywania powłok przeciwwilgociowych na elementach pionowych i poziomych poniżej poziomu gruntu, a także do zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni metalowych elementów wyposażenia obiektów mostowych.

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

- **drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,**

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);

- **kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,**

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987).

3.3 Warunki stosowania

Roboty przy aplikacji roztworu IZOLBET A należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia od 5 °C do 30 °C. Nie należy prowadzić prac podczas silnego wiatru i opadów atmosferycznych. Świeżo wykonane powłoki należy chronić przed deszczem, silnym promieniowaniem słonecznym oraz mrozem.

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację roztworu IZOLBET A, są następujące:

- podłoże wytrzymałe; wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,0 MPa,
- podłoże suche, niezmrzone i nieoszlone; beton jest w stanie powietrzno-suchym, bez widocznych śladów wilgoci i zaciemnień spowodowanych wilgocią,
- podłoże czyste; powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń.

Przy gruntowaniu podłoża pod papy asfaltowe, w tym papy zgrzewalne, podłoża z betonu cementowego powinno dodatkowo spełnić następujące warunki:

- podłoża gładkie – lokalne nierówności i zagłębienia powierzchni betonu nie przekraczają ± 5 mm,
- podłoża równe – szczeliny między powierzchnią podłoża a ułożoną na niej łata o długości 4 m nie przekraczają 10 mm.

Powierzchnie metalowe przed naniesieniem roztworu IZOLBET A należy oczyścić ze złożeń rdzy, starej farby, smarów i innych zanieczyszczeń.

Aplikacja roztworu IZOLBET A powinna odbywać się zgodnie z instrukcją dostarczoną przez producenta.

Podczas przygotowywania roztworu oraz podczas jego aplikacji należy przestrzegać zaleceń BHP podanych przez producenta.

Sposób zastosowania roztworu IZOLBET A, w tym sposób nanoszenia i liczbę warstw, określa dokumentacja techniczna.

Roztwór IZOLBET A, dokładnie wymieszany, nanosi się:

- w jednej cienkiej warstwie w wypadku gruntowania pod papy asfaltowe, w tym papy zgrzewalne, pod masę IZOLBET Dp i lepik IZOLBET K oraz inne masy asfaltowe i lepiki asfaltowe na bazie rozpuszczalnika organicznego;
- od dwóch do trzech warstw w wypadku wykonywania powłok przeciwwilgociowych;
- w co najmniej dwóch warstwach w wypadku wykonywania zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni metalowych elementów wyposażenia obiektów mostowych.

Roztwór IZOLBET A nanosi się na zimno, po uprzednim wymieszaniu, przez smarowanie szczotką dekarską, rolkowanie futrzanym wałkiem malarskim, malowanie pędzlem z twardym włosiem lub natryskiem, dbając o to, żeby nie powstawały zastoiska. Kolejną warstwę roztworu IZOLBET A można nanosić po wyschnięciu poprzedniej warstwy. Orientacyjny czas schnięcia jednej warstwy wynosi nie więcej niż 6 godzin.

Orientacyjne zużycie roztworu IZOLBET A wynosi od $0,3 \text{ l/m}^2$ do $0,4 \text{ l/m}^2$.

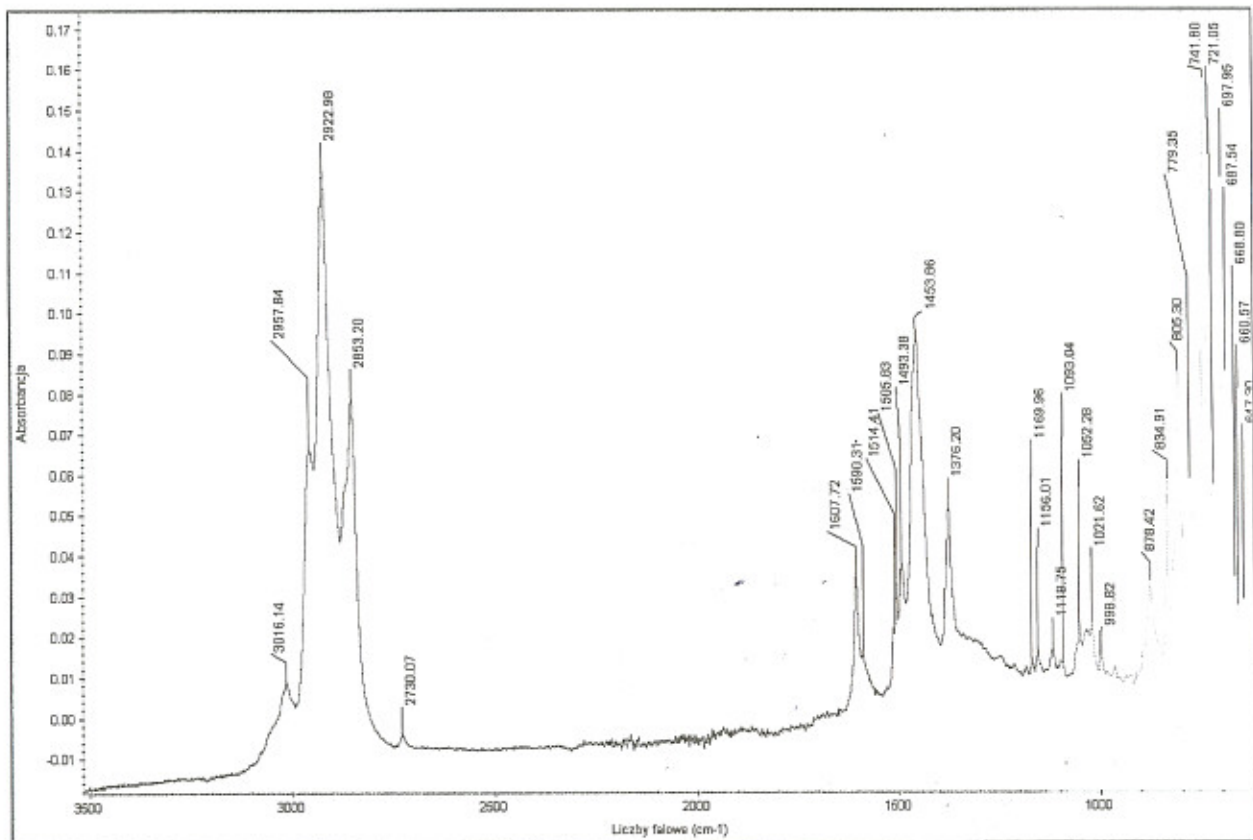
Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Wymagania dotyczące właściwości roztworu IZOLBET A zestawiono w tablicy.

Tablica

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny i konsystencja	-	jednorodna ciecz czarnej, bez widocznych zanieczyszczeń; w temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$ łatwo rozprowadza się i tworzy cienką, równą błonkę bez pęcherzy.	PN-B-24620
2	Czas wysychania	godz.	≤ 6	Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/10
3	Zawartość wody	%	$\leq 0,5$	PN-EN ISO 9029
4	Lepkość, czas wypływu, kubek nr 4	s	77 ± 8	PN-EN ISO 2431
5	Analiza w podczerwieni	-	badanie identyfikacyjne rysunek	PN-EN 1767



Rysunek – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) roztworu IZOLBET A

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący system 2+ oceny zgodności.

W systemie oceny zgodności 2+ producent może wystawić krajową deklarację zgodności z aprobatą techniczną na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania;
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- badania roztworu IZOLBET A określone w tabelicy 1.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości użytkowych i technicznych stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności pod warunkiem ich uznania przez jednostkę certyfikującą.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami.

System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,

- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w przypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji. W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego i konsystencji (tablica 1, lp. 1),
- czasu wysychania (tablica 1, lp. 2),
- lepkości (tablica 1, lp. 4).

5.4.3 Badania uzupełniające

Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie:

- zawartości wody (tablica 1, lp. 3),
- analiza w podczerwieni (tablica 1, lp. 5).

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań bieżących należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.
- b) Badania uzupełniające powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODREBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 23.99.13.0

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 2715 00 00

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Roztwór IZOLBET A powinien być wykonywany zgodnie z dokumentacją technologiczną.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Roztwór IZOLBET A jest pakowany w szczelnie zamykane pojemniki z tworzywa o masie 9 kg, 18 kg lub 28 kg oraz inne na zamówienie odbiorcy lub w beczki stalowe o masie 50 kg.

Roztwór IZOLBET A należy przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych pojemnikach lub beczkach stalowych. Pojemniki lub beczki stalowe należy magazynować w pozycji stojącej z dala od źródeł ognia i elementów grzejnych, w warunkach zabezpieczających je przed nasłonecznieniem i wpływami atmosferycznymi.

Pojemniki lub beczki stalowe z roztworem IZOLBET A można ustawiać w pozycji stojącej na dowolnych paletach transportowych. Liczba pojemników lub beczek stalowych oraz liczba warstw pakowanych na jednej palecie jest określana przez producenta.

Roztwór IZOLBET A sklasyfikowano jako materiał niebezpieczny klasy 3 (ciekły zapalny) i powinien być przewożony w warunkach określonych przepisami o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych ADR. Roztwór IZOLBET A w opakowaniach o masie mniejszej niż 450 kg nie podlega przepisom ADR.

Pojemniki i beczki stalowe z roztworem IZOLBET A należy przewozić w pozycji stojącej, w ilości warstw określonej przez producenta tak, aby tworzyły zwartą całość zabezpieczoną przed ewentualnym przesunięciem i uszkodzeniem.

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.). Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany;
- b) nazwę (oznaczenie) wyrobu budowlanego;
- c) numer i rok publikacji Aprobaty Technicznej IBDiM;
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności;
- e) nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności wyrobu budowlanego;
- f) datę produkcji lub numer partii;
- g) masę netto;
- h) oznakowanie zgodne z przepisami transportowymi ADR;
- i) oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. 2009 nr 53 poz. 439);
- j) termin przydatności do użycia.

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

8.1 Polskie Normy i inne Normy:

- a) PN-B-24620:1998 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno
- b) PN-EN 1767 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Analiza w podczerwieni

- c) PN-EN ISO 2431 Farby i lakiery - Oznaczenie czasu wypływu za pomocą kubków wypływowych
- d) PN EN ISO 9001 Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- e) PN-EN ISO 9029 Ropa naftowa - Oznaczenie wody - Metoda destylacyjna

8.2 procedury badawcze:

- a) Procedura Badawcza IBDiM Nr PB/TM-1/10 Badanie czasu wysychania

8.3 raporty z badań wyrobu budowlanego i inne dokumenty

- a) Badania asfaltowego roztworu gruntującego IZOLBET A, IBDiM, Warszawa, 2011 r.
- b) Protokół badań roztworu gruntującego IZOLBET A, IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy Spółka Jawna, 2010 r.
- c) Atest higieniczny HK/B/0089/01/2009: Roztwór asfaltowy „IZOLBET A” – Państwowy Zakład Higieny Warszawa, 2009 r.
- d) ADR - Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (Dz. U, Nr 27, poz. 162 z 2009 r.)

9 POUCZENIE

- 9.1 Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4 Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Załączniki: -

Otrzymują:

- 1 Wnioskodawca o nazwie: IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy Spółka Jawna z siedzibą: ul. Kowalska 9, 09-500 Gostynin
- 2 egz.
- 2 a/a Dział Normalizacji Instytutu Badawczego Dróg i Mostów, ul. Jagiellońska 80, 03-301 Warszawa tel.: (22) 614 56 59, (22) 811 32 31 wew. 283, fax: (22) 675 41 27
- 1 egz.