

## TRANSPORT I SKŁADOWANIE

1. Nie zaleca się przewożenia wyrobów wystających poza skrzynię ładunkową.
2. Do rozładunku zaleca się stosowanie zawiesi pasowych lub wózków widłowych z odpowiednim rozstawem wideł, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych opakowania i wyrobu.
3. W przypadku rozładunku ręcznego należy unikać wyginania oraz przesuwania arkuszy po sobie lub podłożu (Rys. 1). Długie arkusze winny być zorientowane pionowo i podtrzymywane co około 3 m (Rys. 2). W przypadku blachodachówki arkusze należy chwycić w miejscu przetłoczenia, gdzie jest największa sztywność blachy.



Rys. 1



Rys. 2

4. Zaleca się składowanie paczek jednowarstwowo. Odległość paczek i kręgów od podłoża powinna wynosić minimum 20 cm.
5. Blachy i wyroby należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych. W czasie przechowywania blachy należy chronić przed szybkimi zmianami wilgotności powietrza i temperatury, które mogą powodować kondensacją pary wodnej pomiędzy przylegającymi do siebie warstwami blachy, co może być przyczyną powstawania białych plam korozyjnych na blachach ocynkowanych i uszkodzeń powłok powlekanych.
6. Blachy ocynkowane przeznaczone do dłuższego składowania należy pokryć warstwą oleju konserwującego.
7. W przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania blach na otwartej przestrzeni (na czas robót montażowych), zapewnić pochylenie wzdłuż arkusza w celu odprowadzenia wody. Ostonić blachę przed opadami atmosferycznymi zapewniając cyrkulację powietrza.
8. W przypadku zamknięcia kręgów należy je bezwarunkowo rozpakować i wysuszyć przed magazynowaniem, natomiast w przypadku zamknięcia arkuszy należy je bezwzględnie oddzielić od siebie przekładkami.
9. W przypadku odbiorów samochodowych przewoźnik powinien zabezpieczyć materiał przed zamknięciem i uszkodzeniem.
10. **Poddanie wyrobów z folią ochronną działaniu promieniowania słonecznego oraz wilgoci może być powodem uszkodzeń powłoki lakierniczej. Nie zaleca się przechowywania blach z folią ochronną na okres dłuższy niż niezbędny do wykonania prac montażowych, tj. powyżej 2 tygodni licząc od dnia zakupu.**

### **PRZED MONTAŻEM BLACH FOLIĄ OCHRONNĄ NALEŻY BEZWZGLĘDNIIE USUNĄĆ!**

11. W razie konieczności dłuższego składowania blach należy bezwzględnie usunąć folię ochronną z każdego arkusza, oddzielić arkusze od siebie przekładkami, zapewnić pochylenie celem odprowadzenia wilgoci oraz zastosować elementarną osłonę zapewniającą przewiewność. Nie dopuszczać do zawilgocenia.
12. Po zakończeniu prac montażowych powierzchnie blach należy dokładnie oczyścić, aby nie pozostały żadne zanieczyszczenia mogące spowodować uszkodzenie powłoki lakieru, na przykład opiłki metalowe, itp.
13. Blachy z powłokami organicznymi zaleca się przetwarzać przed upływem 30 dni od daty zakupu.
14. Przetwarzanie blach z powłokami organicznymi nie może być prowadzone w temperaturach ujemnych. Zalecana temperatura to powyżej 15 °C.
15. Wystąpienie uszkodzeń powierzchni blach w wyniku zawilgocenia oraz uszkodzeń mechanicznych SPOWODUJE ODDALENIE EWENTUALNYCH REKLAMACJI.

## CIĘCIE

Niedopuszczalne jest używanie do cięcia narzędzi powodujących efekt termiczny (nagły wzrost temperatury), np. szlifierek kątowych. Cięcie tymi narzędziami powoduje uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej, w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji. Odpowiednimi narzędziami do cięcia blach są nożyce w tym np. nożyce wibracyjne.

**WARUNKIEM UDZIELENIA GWARANCJI JEST ZAMONTOWANIE BLACHY ZGODNIE Z INSTRUKCJĄ.**