



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6384/2009

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firm:

IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy, Spółka Jawna, ul. Kowalska 9, 09-500 Gostynin

IZOLBEX Sp. z o.o., ul. Kowalska 9, 09-500 Gostynin

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**ZESTAWY WYROBÓW DO WYKONYWANIA OCIEPLEŃ ŚCIAN
ZEWNĘTRZNYCH BUDYNKÓW SYSTEMAMI
IZOLBET MINERAL S / PSB MINERAL S /
LEGOMIX MINERAL S,
IZOLBET AKRYL S / PSB AKRYL S / LEGOMIX AKRYL S,
IZOLBET SILIKAT S / PSB SILIKAT S /
LEGOMIX SILIKAT S**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
06 lipca 2014 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 06 lipiec 2009 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6384/2009 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6384/2004. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6384/2009 zawiera 18 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	6
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	8
3.1. Materiały i elementy	8
3.2. Układy ociepleniowe.....	11
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	11
5. OCENA ZGODNOŚCI	12
5.1. Zasady ogólne	12
5.2. Wstępne badanie typu.....	13
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	13
5.4. Badania gotowych wyrobów	14
5.5. Częstotliwość badań kontrolnych	15
5.6. Metody badań.....	15
5.7. Pobieranie próbek	15
5.8. Ocena wyników badań	15
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	15
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	16
INFORMACJE DODATKOWE.....	17

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków następującymi systemami, o nazwach stosowanych zamiennie:

- IZOLBET MINERAL S lub PSB MINERAL S lub LEGOMIX MINERAL S,
- IZOLBET AKRYL S lub PSB AKRYL S lub LEGOMIX AKRYL S,
- IZOLBET SILIKAT S lub PSB SILIKAT S lub LEGOMIX SILIKAT S.

Producentami zestawów wyrobów objętych Aprobata są firmy IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy, Spółka Jawna z Gostynina i IZOLBEX Sp. z o. o. z Gostynina.

Wykonanie ociepleń polega na umocowaniu do ścian, od strony zewnętrznej, płyt styropianowych i wykonaniu na nich warstwy z zaprawy klejącej, zbrojonej siatką z włókna szklanego oraz warstwy wyprawy tynkarskiej. Płyty styropianowe mogą być mocowane tylko za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych, w sposób określony w projekcie technicznym.

Układy warstwowe w systemach objętych aprobatą różnią się rodzajem wypraw tynkarskich oraz rodzajem preparatów gruntujących stosowanych pod wyprawy.

W skład zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń IZOLBET MINERAL S / PSB MINERAL S / LEGOMIX MINERAL S i IZOLBET AKRYL S / PSB AKRYL S / LEGOMIX AKRYL S oraz IZOLBET SILIKAT S / PSB SILIKAT S / LEGOMIX SILIKAT S wchodzi:

- 1) Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBETS KS-SDB lub ZKS Legomix - do mocowania płyt styropianowych do ocieplanego podłoża,
- 2) Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBET KSu-SDB lub WZKS Legomix, do mocowania płyt styropianowych do ocieplanego podłoża (stosowana zamiennie z zaprawą klejącą IZOLBET KS-SDB / ZKS Legomix) oraz do wykonywania na płytach styropianowych warstwy zbrojonej siatką szklaną. Grubość warstwy zaprawy na płytach ze styropianu powinna wynosić 3 + 4 mm,
- 3) Stosowane zamiennie preparaty gruntujące:
 - o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBET EG lub LEGOMIX EG
 - o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBET PTA lub LEGOMIX PTAdo gruntowania podłoża pod wyprawy z mineralnych i akrylowych zapraw tynkarskich, dostarczane w postaci gotowej do stosowania. Preparat IZOLBET PTA / LEGOMIX PTA może być rozcieńczany przez dodanie preparatu IZOLBET EG / LEGOMIX EG w ilości 10 %,

- 4) Preparat gruntujący o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBET PTS lub LEGOMIX PTS - do gruntowania podłoża pod wyprawę z silikatowych mas tynkarskich, dostarczany w postaci gotowej do stosowania,
- 5) Stosowane zamiennie mineralne zaprawy tynkarskie:
- o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBET MTS BARANEK lub LEGOMIX TM 01 lub LEGOMIX TM 02,
 - o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBET MTS KORNIK lub LEGOMIX TM 01 lub LEGOMIX TM 02,
 - MINERALNY TYNK SZLACHETNY MRS,
 - MINERALNY TYNK SZLACHETNY SPK,
- do wykonywania wypraw elewacyjnych, wytwarzane w kilku odmianach różniących się uziarnieniem wypełniacza, otrzymywane przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanych suchych mieszanek w proporcji wagowej 100 : 22 (IZOLBET MTS BARANEK / LEGOMIX TM 01 / LEGOMIX TM 02 i IZOLBET MTS KORNIK / LEGOMIX TM 01 / LEGOMIX TM 02) oraz w proporcji wagowej 100 : 27 (MINERALNY TYNK SZLACHETNY MRS) i 100 : 28 (MINERALNY TYNK SZLACHETNY SPK). Grubość warstwy wyprawy oraz orientacyjne zapotrzebowanie na 1 m² wyprawy podano w tablicach 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaj zaprawy tynkarskiej	Rodzaj faktury	Grubość warstwy wyprawy, mm	Orientacyjne zapotrzebowanie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4	5
1.	IZOLBET MTS BARANEK 1,5 / LEGOMIX TM 01 1,5 / LEGOMIX TM 02 1,5 IZOLBET MTS BARANEK 2,0 / LEGOMIX TM 01 2,0 / LEGOMIX TM 02 2,0 IZOLBET MTS BARANEK 3,0 / LEGOMIX TM 01 3,0 / LEGOMIX TM 02 3,0	baranek	1,5 ÷ 2,5 2,0 ÷ 3,0 3,0 ÷ 4,0	2,0 ÷ 3,0 3,0 ÷ 3,5 3,5 ÷ 4,0
2.	IZOLBET MTS KORNIK 1,5 / LEGOMIX TM 01 1,5 / LEGOMIX TM 02 1,5 IZOLBET MTS KORNIK 2,0 / LEGOMIX TM 01 2,0 / LEGOMIX TM 02 2,0 IZOLBET MTS KORNIK 3,0 / LEGOMIX TM 01 3,0 / LEGOMIX TM 02 3,0	kornik	1,5 ÷ 2,5 2,0 ÷ 3,0 3,0 ÷ 4,0	1,7 ÷ 2,2 2,0 ÷ 2,8 3,3 ÷ 4,0
3	MINERALNY TYNK SZLACHETNY SPK 1,5 MINERALNY TYNK SZLACHETNY SPK 3,0 MINERALNY TYNK SZLACHETNY SPK 4,0 MINERALNY TYNK SZLACHETNY SPK 5,0	rowkowana	1,5 ÷ 2,5 3,0 ÷ 4,0 4,0 ÷ 5,0 5,0 ÷ 6,0	1,7 ÷ 2,2 2,0 ÷ 2,8 3,3 ÷ 4,0 4,3 ÷ 5,0
4	MINERALNY TYNK SZLACHETNY MRS 2,0 MINERALNY TYNK SZLACHETNY MRS 3,0 MINERALNY TYNK SZLACHETNY MRS 4,0 MINERALNY TYNK SZLACHETNY MRS 5,0	baranek	2,0 ÷ 3,0 3,0 ÷ 4,0 4,0 ÷ 5,0 5,0 ÷ 6,0	2,0 ÷ 3,0 3,0 ÷ 3,5 3,5 ÷ 4,0 4,5 ÷ 5,0

6) Stosowane zamiennie akrylowe masy tynkarskie:

- o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBET ATS BARANEK lub TA LEGOMIX,
- o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBET ATS KORNIK lub TA LEGOMIX,

do wykonywania wypraw elewacyjnych, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, wytwarzane w kilku odmianach różniących się uziarnieniem wypełniacza. Grubość warstwy wyprawy oraz orientacyjne zapotrzebowanie na 1 m² wyprawy podano w tabelicy 2.

Tabela 2

Lp.	Rodzaj zaprawy tynkarskiej	Rodzaj faktury	Grubość warstwy wyprawy, mm	Orientacyjne zapotrzebowanie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4	5
1.	IZOLBET ATS BARANEK 1,5 / TA LEGOMIX 1,5 IZOLBET ATS BARANEK 2,0 / TA LEGOMIX 2,0 IZOLBET ATS BARANEK 3,0 / TA LEGOMIX 3,0	baranek	1,5 ÷ 2,5 2,0 ÷ 3,0 3,0 ÷ 4,0	2,2 ÷ 2,6 3,0 ÷ 3,5 4,5 ÷ 5,0
2.	IZOLBET ATS KORNIK 1,5 / TA LEGOMIX 1,5 IZOLBET ATS KORNIK 2,0 / TA LEGOMIX 2,0 IZOLBET ATS KORNIK 3,0 / TA LEGOMIX 3,0	kornik	1,5 ÷ 2,5 2,0 ÷ 3,0 3,0 ÷ 4,0	1,8 ÷ 2,2 2,5 ÷ 3,0 3,5 ÷ 4,0

7) Stosowane zamiennie silikatowe masy tynkarskie:

- o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBET STS BARANEK lub TS LEGOMIX,
 - o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLBET STS KORNIK lub TS LEGOMIX
- do wykonywania wypraw elewacyjnych, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, wytwarzana w kilku odmianach różniących się uziarnieniem wypełniacza, grubość warstwy wyprawy oraz orientacyjne zapotrzebowanie na 1 m² wyprawy podano w tabelicy 3.

Tabela 3

Lp.	Rodzaj zaprawy tynkarskiej	Rodzaj faktury	Grubość warstwy wyprawy, mm	Orientacyjne zapotrzebowanie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4	5
1.	IZOLBET STS BARANEK 1,5 / TS LEGOMIX 1,5 IZOLBET STS BARANEK 2,0 / TS LEGOMIX 2,0 IZOLBET STS BARANEK 3,0 / TS LEGOMIX 3,0	baranek	1,5 ÷ 2,5 2,0 ÷ 3,0 3,0 ÷ 4,0	2,2 ÷ 2,6 3,0 ÷ 3,5 4,5 ÷ 5,0
2.	IZOLBET STS KORNIK 1,5 / TS LEGOMIX 1,5 IZOLBET STS KORNIK 2,0 / TS LEGOMIX 2,0 IZOLBET STS KORNIK 3,0 / TS LEGOMIX 3,0	kornik	1,5 ÷ 2,5 2,0 ÷ 3,0 3,0 ÷ 4,0	1,8 ÷ 2,2 2,5 ÷ 3,0 3,5 ÷ 4,0

W systemie IZOLBET MINERAL S / PSB MINERAL S / LEGOMIX S warstwę wierzchnią stanowi wyprawa z stosowanych mineralnych zapraw tynkarskich IZOLBET MTS BARANEK / IZOLBET MTS KORNIK / TM-01 Legomix / TM-02 Legomix oraz MINERALNY TYNK SZLACHETNY

MRS / MINERALNY TYNK SZLACHETNY SPK wraz ze stosowanymi preparatami gruntującymi IZOLBET PTA / LEGOMIX PTA.

W systemie IZOLBET AKRYL S / PSB AKRYL S / LEGOMIX AKRYL S warstwę wierzchnią stanowi wyprawa z stosowanych mas tynkarskich IZOLBET ATS BARANEK / IZOLBET ATS KORNIK / TA LEGOMIX wraz ze stosowanymi preparatami gruntującymi IZOLBET PTA / LEGOMIX PTA.

W systemie IZOLBET SILIKAT S / PSB SILIKAT S / LEGOMIX SILIKAT S warstwę wierzchnią stanowi wyprawa z stosowanych mas tynkarskich IZOLBET STS BARANEK / IZOLBET STS KORNIK / TS LEGOMIX wraz z preparatem gruntującym IZOLBET PTS / LEGOMIX PTS.

Producentem zapraw klejących, mas tynkarskich oraz preparatów gruntujących objętych Aprobata są firmy IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy, Spółka Jawna z Gostynina i IZOLBEX Sp. z o.o. z Gostynina.

Producentem zapraw tynkarskich objętych Aprobata jest firma HUGFARD OPTOLITH BAUPRODUKTE POLSKA z Częstochowy.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń systemami IZOLBET MINERAL S / PSB MINERAL S / LEGOMIX MINERAL S, IZOLBET AKRYL S / PSB AKRYL S / LEGOMIX AKRYL S i IZOLBET SILIKAT S / PSB SILIKAT S / LEGOMIX SILIKAT S oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami IZOLBET MINERAL S / PSB MINERAL S / LEGOMIX MINERAL S, IZOLBET AKRYL S / PSB AKRYL S / LEGOMIX AKRYL S i IZOLBET SILIKAT S / PSB SILIKAT S / LEGOMIX SILIKAT S są przeznaczone do stosowania na ścianach o różnych rozwiązaniach materiałowych w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych.

W ociepleniach wykonywanych z zastosowaniem zestawów wyrobów objętych Aprobata powinny być stosowane:

- 1) płyty styropianowe o kodach EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P3-BS115-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 lub EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS125-DS(N)2-DS.(70,-)2-TR100 wg PN-EN 13163:2004, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008 (odpowiadającej określeniu „samogasnąca” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., DzU Nr 75, poz. 690) i spełniające dodatkowo następujące wymagania:

- wymiary powierzchniowe - nie większe niż 600 x 1200 mm,

- powierzchnie płyty - szorstkie po krojeniu z bloków,
 - krawędzie płyt - proste, ostre i bez wyszczerbień,
- 2) siatka z włókna szklanego o nazwie handlowej VERTEX 145A / AKE 145A, spełniająca wymagania AT-15-3833/2005,
 - 3) łączniki mechaniczne, określone w projekcie ocieplenia, dopuszczone do obrotu,
 - 4) materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe oraz materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia.

Układy ociepleniowe objęte Aprobata zostały sklasyfikowane jako nie rozprzestrzeniające ognia (NRO) przy grubości płyt styropianowych nie większej niż 200 mm, ze styropianu co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501:2008 oraz grubości wyprawy tynkarskiej nie mniejszej niż 1,5 mm.

Wykonanie ociepleń powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej.

Projekt powinien uwzględniać:

- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- obowiązujące normy i przepisy,
- rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. nr 75/2002, poz. 690.,
- instrukcję ITB 334/2002,
- instrukcję ITB 418/2007,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowanie podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, liczbę i rozmieszczenie łączników mechanicznych (jeżeli są wymagane),
- sposób wykończenia miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji).

Wnioskodawcy Aprobaty Technicznej powinni zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów, wchodzących w skład układów ociepleniowych IZOLBET MINERAL S / PSB MINERAL S / LEGOMIX MINERAL S, IZOLBET AKRYL S / PSB AKRYL S / LEGOMIX AKRYL S i IZOLBET SILIKAT S / PSB SILIKAT S / LEGOMIX SILIKAT S – według specyfikacji zawartych w projektach technicznych ociepleń.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemami objętymi Aprobata powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały i elementy

3.1.1. Preparaty gruntujące. Wymagane właściwości techniczne preparatów gruntujących IZOLBET EG / LEGOMIX TG, IZOLBET PTA / LEGOMIX PTA, IZOLBET PTS / LEGOMIX PTS podano w tablicy 5.

Tablica 5

L p.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		IZOLBET EG / LEGOMIX EG	IZOLBET PTA / LEGOMIX PTA	IZOLBET PTS / LEGOMIX PTS	
1	2	3	4	5	6
1.	Wygląd	jednorodna ciecz barwy białej	ciecz jednorodna z drobnoziarnistym wypełniaczem, barwy wg katalogu producenta		ocena wizualna
2.	Gęstość, g/cm ³	1,00 ± 10%	1,44 ± 10%	1,55 ± 10%	PN-EN ISO 2811-1:2002
3.	Zawartość suchej substancji, %	8,1 ± 0,8	55,4 ± 2,8	62,5 ± 3,1	ZUAT-15/V.03
4.	Straty prażenia, %: - w temp. 450 °C - w temp. 900 °C	99 +/- 0/9,9 99 +/- 0/9,9	53 ± 5,3 66 ± 6,6	45 ± 4,5 60 ± 6,0	

3.1.2. Zaprawy klejące. Właściwości techniczne zapraw klejących IZOLBET KSu-SDB / WZKS LEGOMIX i IZOLBET KS-SDB / ZKS LEGOMIX podano w tablicy 6.

Tablica 6

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1.	Wygląd (postać handlowa)	sucha, sypka, drobnoziarnista mieszanka, bez zbryleń, barwy szarej	ocena wizualna
2.	Strata prażenia w 450 °C, %	3,0 ± 0,3	ZUAT-15/V.03
3.	Konsystencja, cm	8 ± 0,5	PN-B-04500:1985
4.	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,45 ± 0,15	
5.	Odporność na spływanie z powierzchni pionowej	brak spływania	ZUAT-15/V.03
6.	Odporność na powstawanie rys skurczowych w warstwie grubości do 5 mm	brak rys	

1	2	3	4
7.	Przyczepność, MPa:		ZUAT-15/V.03
	a) do betonu:		
	- w stanie powietrzno-suchym,	≥ 0,3	
	- po 24 h zanurzenia w wodzie,	≥ 0,2	
	- po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia),	≥ 0,3	
	b) do styropianu:		
	- w stanie powietrzno-suchym,	≥ 0,1	
	- po 24 h zanurzenia w wodzie,	≥ 0,1	
	- po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia)	≥ 0,1	

3.1.3. Zaprawy tynkarskie. Właściwości techniczne zapraw tynkarskich IZOLBET MTS BARANEK / LEGOMIX TM 01 / LEGOMIX TM 02 i IZOLBET MTS KORNIK / LEGOMIX TM 01 / LEGOMIX TM 02 podano w tablicy 7, a zapraw tynkarskich MINERALNY TYNK SZLACHETNY SPK i MINERALNY TYNK SZLACHETNY MRS w tablicy 8.

Tablica 7

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		IZOLBET MTS BARANEK / LEGOMIX TM 01 / LEGOMIX TM 02	IZOLBET MTS KORNIK / LEGOMIX TM 01 / LEGOMIX TM 02	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	jednorodna, sucha mieszanka, barwy wg katalogu producenta		ocena wizualna
2.	Strata prażenia, %: - w temp. 450 °C	2,45 ± 0,25	2,25 ± 0,23	ZUAT-15/V.03
3.	Konsystencja, cm	11 ± 1	9 ± 1	PN-B-04500:1985
4.	Gęstość, g/cm ³	1,65 ± 5%	1,70 ± 5%	
5.	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys		ZUAT-15/V.03
6.	Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	wyrób niepalny		PN-B-02862:1990

Tablica 8

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		MINERALNY TYNK SZLACHETNY		
		MRS	SPK	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	jednorodna, sucha mieszanka, barwy wg katalogu producenta		ocena wizualna
2.	Strata prażenia, %: - w temp. 450 °C	1,53 ± 0,15	1,48 ± 0,15	ZUAT-15/V.03

1	2	3	4	5
3.	Konsystencja, cm	10 ± 1		PN-B-04500:1985
4.	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,60 ± 5%	1,70 ± 5%	
5.	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys		ZUAT-15/V.03
6.	Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	wyrób niepalny		PN-B-02862:1993

3.1.4. Masy tynkarskie. Właściwości techniczne akrylowych mas tynkarskich IZOLBET ATS BARANEK / TA LEGOMIX i IZOLBET ATS KORNIK / TA LEGOMIX podano w tablicy 9, a silikatowych mas tynkarskich IZOLBET STS BARANEK / TS LEGOMIX i IZOLBET STS KORNIK / TS LEGOMIX w tablicy 10.

Tablica 9

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		IZOLBET ATS BARANEK / TA LEGOMIX	IZOLBET ATS KORNIK / TA LEGOMIX	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	jednorodna, ciekła masa, barwy wg katalogu producenta		ocena wizualna
2.	Straty prażenia, %: - w temp. 450 °C - w temp. 900 °C	23,6 ± 2,3 52,5 ± 5,3	23,6 ± 2,3 52,3 ± 5,2	ZUAT-15/V.03
3.	Zawartość suchej substancji, %	84,2 ± 4,2	83,8 ± 4,2	
4.	Konsystencja, cm	11 ± 1	10 ± 1	PN-B-04500:1985
5.	Gęstość, g/cm ³	1,90 ± 5%	1,85 ± 5%	
6.	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys		ZUAT-15/V.03

Tablica 10

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		IZOLBET STS BARANEK / TS LEGOMIX	IZOLBET STS KORNIK / TS LEGOMIX	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	jednorodna, ciekła masa, barwy wg katalogu producenta		ocena wizualna
2.	Straty prażenia, %: - w temp. 450 °C - w temp. 900 °C	18,7 ± 1,8 48,6 ± 4,8	21,6 ± 2,1 51,7 ± 5,1	ZUAT-15/V.03
3.	Zawartość suchej substancji, %	87,3 ± 4,3	84,9 ± 4,3	

1	2	3	4	5
4.	Konsystencja, cm	11,0 ± 1	10,5 ± 1	ZUAT-15/V.03
5.	Gęstość, g/cm ³	1,93 ± 5%	1,85 ± 5%	PN-B-04500:1985
6.	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys		ZUAT-15/V.03

3.2. Układy ociepleniowe

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych IZOLBET MINERAL S / PSB MINERAL S / LEGOMIX MINERAL S, IZOLBET AKRYL S / PSB AKRYL S / LEGOMIX AKRYL S i IZOLBET SILIKAT S / PSB SILIKAT S / LEGOMIX SILIKAT S podano w tablicy 11.

Tablica 11

Lp.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		Rodzaj wyprawy			
		mineralna	akrylowa	silikatowa	
1	2	3	4	5	6
1.	Wodochłonność g/m ² : - po 8 h, - po 24 h	≤ 600 ≤ 1000	≤ 600 ≤ 1000	≤ 600 ≤ 1000	ZUAT-5/V.03
2.	Mrozoodporność	próbki po badaniach nie powinny wykazywać zmian			
3.	Odporność na starzenie				
4.	Przyczepność międzywarstwową, MPa: - warunki powietrzno-suche, - po cyklach mrozoodporności	≥ 0,1 ≥ 0,1	≥ 0,1 ≥ 0,1	≥ 0,1 ≥ 0,1	
5.	Odporność na uderzenie, J: - warunki powietrzno-suche, - po badaniach starzeniowych	≥ 1 ≥ 1	≥ 3 ≥ 3	≥ 1 ≥ 1	
6.	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej, m	≤ 0,5	≤ 1	≤ 0,5	
7.	Klasyfikacja ogniowa w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz (ocieplenie wykonane wg Instrukcji ITB 334/2002)	nierozprzestrzeniający ognia (NRO), układ z płytami styropianowymi o grubości 200 mm i wyprawą tynkarską o grubości 1,5 mm			PN-B-02867:1990 ZUAT-15/V.03

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawów do wykonywania ociepleń systemami objętymi Aprobataą powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producentów oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami producentów.

Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określony),
- masę lub objętość (jeśli jest określana),
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6384/2009,
- podstawowe warunki stosowania i przechowywania z uwzględnieniem wymagań bhp i kart charakterystyki (DzU 215/2007, poz. 1588),
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (DzU nr 173/2003, poz. 1679 wraz z późniejszymi zmianami),
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznaczania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881), zestawy wyrobów, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6384/2009 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami IZOLBET MINERAL S / PSB MINERAL S / LEGOMIX MINERAL S, IZOLBET AKRYL S / PSB AKRYL S / LEGOMIX AKRYL S i IZOLBET SILIKAT S / PSB SILIKAT S / LEGOMIX SILIKAT S z Aprobata Techniczną AT-15-6384/2009 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczna ITB AT-15-6384/2009, na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawów wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) wodochłonność,
- b) mrozoodporność,
- c) przyczepność międzywarstwową,
- d) odporność na uderzenie,
- e) opór dyfuzyjny względny,
- f) odporność na starzenie,
- g) klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. sprawdzanie surowców i składników wyrobów oraz specyfikację wyrobów wchodzących w skład zestawów i sprawdzanie dokumentów potwierdzających ich właściwości techniczno-użytkowe,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do

technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji musi zapewnić, że zestawy wyrobów są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6384/2009. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby wchodzące w skład zestawów spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów.

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- 1) zapraw klejących w zakresie:
 - a) wyglądu suchej mieszanki,
 - b) konsystencji,
 - c) gęstości objętościowej.
- 2) mas tynkarskich i zaprawy tynkarskiej w zakresie:
 - a) wyglądu,
 - b) gęstości objętościowej,
 - c) konsystencji.
- 3) preparatów gruntujących w zakresie:
 - a) wyglądu,
 - b) gęstości objętościowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- 1) zapraw klejących w zakresie:
 - a) straty prażenia,
 - b) odporności na powstawanie rys skurczowych,
 - c) przyczepności do betonu i do styropianu.
- 2) mas tynkarskich i zaprawy tynkarskiej w zakresie:
 - a) straty prażenia,
 - b) zawartości suchej substancji,
 - c) odporności na powstawanie rys skurczowych,
- 3) preparatów gruntujących:

- a) zawartości suchej substancji,
 - b) straty prażenia.
- 4) układu ociepleniowego w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody badań wg norm i ZUAT wymienionych w tablicach 5 + 11. Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle naturalnym, z odległości 0,5 m.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6384/2009 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-6384/2004.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6384/2009 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemami IZOLBET MINERAL S / PSB MINERAL S / LEGOMIX MINERAL S, IZOLBET AKRYL S / PSB AKRYL S / LEGOMIX AKRYL S i IZOLBET SILIKAT S / PSB SILIKAT S / LEGOMIX SILIKAT S w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881), wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6384/2009 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wnioskodawcy wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (DzU nr 119/2003, poz. 117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów, wchodzących w skład zestawu, objętego niniejszą Aprobata Techniczną, od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowania w budownictwie zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemami IZOLBET MINERAL S / PSB MINERAL S / LEGOMIX MINERAL S, IZOLBET AKRYL S / PSB AKRYL S / LEGOMIX AKRYL S i IZOLBET SILIKAT S / PSB SILIKAT S / LEGOMIX SILIKAT S, należy zamieszczać informację o udzielonej tym zestawom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6384/2009.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6384/2009 jest ważna do 06 lipca 2014 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej

z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-B-02867:1990	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia</i>
PN-B-02867:1990/Az1:2001	<i>rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-B-04500:1985	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-B-20132:2005	<i>Wyroby do izolacji w budownictwie. Płyty styropianowe (EPS) produkowane fabrycznie. Zastosowania</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkki</i>
PN-EN 13163:2009	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1:2008	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 2811-1:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1: Metoda piknometryczna</i>
AT-15-3833/2005	<i>Siatka z włókna szklanego VWERTEX 145A / AKE 145A</i>
+Aneks nr 1	
Instrukcja ITB nr 334/2002	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
Instrukcja ITB nr 418/2007	<i>Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
ZUAT-15/V.03/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. NT-792/A/03 - Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych IZOLBET – dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu. Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa.4
2. NT-734/A/03 - Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych IZOLBET – dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu. Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa.
3. Raporty z badań okresowych nr 501H/7701/0220/000, zaprawy kiejącej IZOLBRT KS-SDB, IZOLBET KSu-SDB, wyprawy akrylowej IZOLBET ATS (B), IZOLBET ATS (K), wyprawy silikatowej IZOLBET STS (B), IZOLBET STS (K), wyprawy IZOLBET MTR (B) i preparatów gruntujących IZOLBET EG, IZOLBET PTS, IZOLBET PTA. Instytut Budownictwa Politechniki Warszawskiej, Płock.
4. NP-790.1/07/TG, NP-790.2/07/TG, NP-790.4/07/TG – Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa.